

WARUNKI GWARANCJI

- Do produkcji urządzeń Merida Stella użyto stali nierdzewnej gatunku 1.4301 (AISI 304). Jakość użytej stali potwierdzona jest przez Certyfikat Hutniczy (dostępny na życzenie klienta) zapewniający zachowanie właściwości mechanicznych i chemicznych określonych w atście hutniczym.
- Gwarancją objęta jest trwałość zastosowanych połączeń: spawanych, zgrzewanych i innych oraz zachowanie wymiarów i kształtu.
- Gwarancja obejmuje skuteczne działanie urządzeń i mechanizmów pod warunkiem stosowania oryginalnych materiałów eksploatacyjnych - ręczników papierowych w rolach, mydeł w płynie, mydeł w pianie, środków dezynfekcyjnych, wkładów do odświeżaczy powietrza - **z oferty firmy Merida**.
- Gwarancja obejmuje zachowanie jakości powierzchni urządzeń pod warunkiem stosowania się do wytycznych zawartych w „Instrukcji czyszczenia i konserwacji urządzeń ze stali nierdzewnej”.
- Gwarancja nie dotyczy przypadków uszkodzeń mechanicznych, takich jak wgniecenia, zarysowania itp.
- Gwarancja nie dotyczy przypadków przebarwień powstałych w wyniku zastosowania agresywnych środków chemicznych zabronionych w „Instrukcji czyszczenia i konserwacji urządzeń ze stali nierdzewnej”.
- Gwarancja nie obejmuje zachowania jakości powierzchni urządzenia używanego w obiektach o agresywnym dla stali nierdzewnej środowisku mogącym spowodować przebarwienia i korozję powierzchniową: środowisko gdzie występują sole, chlorki, bromki, jodki (typu baseny, laboratoria itp.).
- Gwarancja nie obejmuje zachowania jakości powierzchni urządzenia używanego w **WARUNKACH ZEWNĘTRZNYCH** w pasie dwóch kilometrów od zasolonych zbiorników wodnych (ze względu na sole, które mogą powodować korozję powierzchniową).
- Matowienie powierzchni ze stali nierdzewnej szczotkowanej, spowodowane brakiem odpowiedniej konserwacji urządzenia, opisaney w „Instrukcji czyszczenia i konserwacji urządzeń ze stali nierdzewnej” jest naturalnym procesem i nie podlega reklamacji. Nie wpływa to na właściwości mechaniczne i chemiczne stali. Proces jest odwracalny po zastosowaniu procesu konserwacyjnego opisanego w punkcie 2 „Instrukcji czyszczenia i konserwacji urządzeń ze stali nierdzewnej”.

Instrukcja czyszczenia i konserwacji urządzeń ze stali nierdzewnej

Urządzenia Merida Stella wykonane są ze stali gatunku 1.4301 (AISI 304)

Gatunek wg EN	Gatunek wg AISI	Gatunek wg PN	Rzeczywisty przeciętny skład chemiczny %		
			C	Cr	Ni
1.4301	304	OH18N9	0,07	18-19,5	8-10,5

1. CZYSZCZENIE DOTYCZY WSZYSTKICH LINII MERIDA STELLA

Rodzaje zabrudzeń	Mieszanina (dozowanie)	Przebieg procesu
Lekkie zabrudzenia, ślady palców, tłuszcze roślinne	MERIDA LUXIN PLUS NNU101 10 ml / 0,5 l wody	Niewielką dawkę roztworu lub preparatu nanieść na delikatną ściereczkę z mikrowłókna PREMIUM SRL012 lub Merida POLISH SRL033 i przetrzeć zabrudzone powierzchnie. W przypadku nadmiaru preparatu usunąć suchą częścią ściereczki.
	MERIDA EXTRA BŁYSK NNU003 Mieszanina gotowa do użycia	
	MERIDA BŁYSK NNU002 Mieszanina gotowa do użycia	
Mocne zabrudzenia, oleje, smary	MERIDA SUPER BŁYSK NNU001 Mieszanina gotowa do użycia	Gotowy roztwór nanieść na ściereczkę, najlepiej z mikrowłókna PREMIUM SRL012 lub Merida POLISH SRL033 i usunąć zabrudzenia. W przypadku nadmiaru preparatu usunąć suchą częścią ściereczki. Powierzchnie przemyć wodą i przetrzeć do sucha.
	MERIDA FATEX NMS018 Mieszanina gotowa do użycia	
Osady wapienne (mycie w pomieszczeniach sanitarnych)	MERIDA SANITIN PLUS NML102 15 ml / 0,5 l wody	W przypadku nadmiaru preparatu usunąć suchą częścią ściereczki. Powierzchnie przemyć wodą i przetrzeć do sucha.
	MERIDA B&H Line Łazienki NMH011 Mieszanina gotowa do użycia	

2. KONSERWACJA DOTYCZY TYLKO URZĄDZEŃ ZE STALI NIERDZEWNEJ SZCZOTKOWANEJ

Czyszczenie urządzeń ze stali nierdzewnej szczotkowanej należy zakończyć procesem konserwacyjnym.

Mieszanina	Przebieg procesu konserwacyjnego
MERIDA INOX CLEANER NAS131 , MERIDA B&H STAL SZLACHETNA NMH012 Mieszaniny gotowe do użycia	Na suchą powierzchnię delikatnej ściereczki PREMIUM SRL012 lub Merida Polish SRL033 nanieść mieszaninę i przetrzeć dokładnie całą powierzchnię urządzenia. Nadmiar mieszaniny usunąć suchą częścią ściereczki.

UWAGA! Do mycia nie wolno stosować mieszanin na bazie silnych kwasów (azotowego, fosforowego, siarkowego, solnego), silnych zasad (wodorotlenek sodu lub potasu), mieszanin zawierających chlorki, bromki, jodki, wybielacze, a także produktów czyszczących w postaci proszków lub past do szorowania oraz agresywnych ścierek lub gąbek np. do mycia naczyń.

NIEPRZESTRZEGANIE POWYŻSZYCH ZALECEŃ SKUTKUJE UTRATĄ GWARANCJI